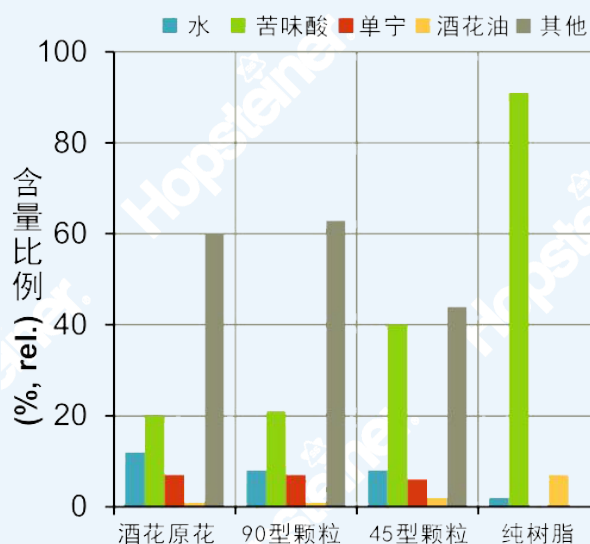


Type 45 Pellets (Concentrated)

酒花颗粒45型（浓缩）



*概述

酒花颗粒45型（浓缩）是煮沸过程中，在煮锅中添加的产品。可以赋予啤酒需要的苦味和特定的酒花香气。

酒花颗粒45型（浓缩）在酿造工艺中特别适合在麦芽汁冷却阶段添加（干投）。能大大增强啤酒的酒花香气。

在加工过程中除去了一些无用的植物物质，从而丰富了苦味酸和酒花油的含量。另外，也降低了运输和储藏成本，同时减少酒损。

*成分

*因酒花品种及年份而异

颜色*

橄榄绿色

α -酸*

2-15%

β -酸*

2-14%

酒花油*

0.5-7.0
ml/100g

水份

7-9%

*特性

描述 由干燥、粉碎、压缩原花生产出来的圆柱形颗粒。

外观 橄榄绿颗粒，约6mm x 10-15mm（直径x长度）。

标准化 在生产过程中，酒花颗粒45型（浓缩）的 α -酸可按指定的含量加工。

利用率 添加方式的利用率也会因要求的苦度及酒款不同而有所差异。根据不同啤酒厂的工艺情况，酒花颗粒45型（浓缩）早期添加到煮锅中（开始煮沸的15分钟后），利用率在30-35%范围。后期添加到煮锅中，利用率下降到20%或者更低。两种

风味 酒花颗粒45型（浓缩）提供的风味和原花相近，赋予啤酒苦度和香气。风味和酒花品种，添加量和添加时间有关，更多信息请参照酒花品种说明书。

质量 所有斯丹纳的产品符合国际公认的质量标准。

*包装

酒花颗粒45型（浓缩）通常以复合铝泊袋包装，外加纸箱。可在常规气压下抽真空，再充惰性气体（氮气或者二氧化碳），俗称软包。包装规格可从2.3公斤（5磅）至150公斤（330磅）。

*产品使用

添加量 根据 α -酸含量及预估或已知的利用率计算添加量。后期添加（通常煮沸结束前5-20分钟）， α -酸利用率降低，但是酒花香气及风味却有所增强。

添加方法 酒花颗粒45型可以手动添加到煮锅中或者酒花投置器中。由于其自重流动的特点，也可通过自动设备添加。
干投法通常是通过不同的技术在二次发酵或熟酒罐中添加。

储藏条件 在5° C以下（<5° C 或者<41° F）储藏，开包后应尽快使用完毕，以避免酒花中苦味物质及酒花油退化。

最佳使用时间 建议的储藏条件下，最佳使用时间为生产/包装日期后的五年。

*安全性

使用时要戴防尘面具。酒花颗粒是易燃物。更详尽的安全资料请参考斯丹纳产品安全数据表。

*分析方法

苦味物质含量： α -酸和 β -酸可以通过以下方式检测—

- 现行的ICE标准，根据Analytica-EBC 7.7或 ASBC（hops-14），通过HPLC检测；
- 根据ASBC（Hops-6A），通过分光光度法检测。

电导分析法结果可以按照以下方法检测—

- Analytica-EBC 7.4或7.5
- ASBC Hops-6B

酒花油含量可以按照以下方法检测—

- Analytica-EBC 7.10
- ASBC hops-13